



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
“АЙКАКАН АТОМАЙИН ЭЛЕКТРАКАЯН”
 (“АРМЯНСКАЯ АТОМНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ”)

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ААЭС

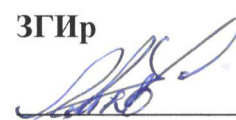

Григорян А. Р.
“ 07 ” 08 2025 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ
НА ПОВЕРКУ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ
2026-2028гг.

УТ.ЭТД.48.ОДМ-001

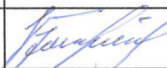
ОДОБРИЛ

ЗГИР


Карапетян М. С.
“ 07 ” 08 2025 г.

МЕЦАМОР

ВЫПУСК 1, 2025г.

	Должность	Фамилия И. О.	Подпись	Дата	
Проверил	НОДМ	Григорян А. Г.		01.08.25	
Разработал	/ ВИ ОДМ	Мкртчян Д.С.		28.07.25	

Выпуск 1, 2025 Изв. № Дата	ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ НА ПОВЕРКУ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ 2026 – 2028гг.	УТ.ЭТД.48. ОДМ-001 УТ.ЕТД.48. ОДМ-001
----------------------------------	---	--

Содержание

1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	3
2	ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ	3
3	ЦЕЛЬ УСЛУГИ	3
4	МЕСТО ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ.....	4
5	ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ ПРОВОДЯЩИЙ ПОВЕРКУ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ	4
6	КОЛИЧЕСТВО ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ.....	4
7	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.....	8

Выпуск 1, 2025 Изв. № Дата	ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ НА ПОВЕРКУ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ 2026 – 2028гг.	УТ.ЭТД.48. ОДМ-001 УТ.ЕТД.48. ОДМ-001
----------------------------------	---	--

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящее «Техническое требование на поверку приборов и средств контроля 2026-2028гг.» (далее по тексту ТТ) разработан на основании главы 4 НП-105-18 и главы 5 ГОСТ Р 50.05.16-2018.

В настоящей ТТ представлены требования, к работам по обеспечению и проведению в период 2026-2028гг поверку приборов и средств контроля.

Работы по ТТ относятся к процедурам нормальной эксплуатации.

Требованиями данной ТТ должны руководствоваться все организации и персонал, привлекаемый для реализации работ по данному ТТ.

Используемые средства контроля состояния металла должны соответствовать требованиям стандартизованных унифицированных методик контроля.

Метрологическое обеспечение контроля состояния металла оборудования и трубопроводов должно осуществляться в соответствии с законодательством об обеспечении единства измерений.

Сведения о периодических поверках и контролируемых параметрах должны вноситься в соответствующие разделы паспортов (формуляров) на установки и аппаратуру или оформляться актом.

Метрологическое обеспечение средств контроля должно осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 8.002-86 и ГОСТ 8.326-78.

2 ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ

Перечень документов, на основании которых требуется поверка приборов и средств контроля:

НП-15-18, ГОСТ Р 50.05.16-2018, ПНАЭ Г-7-014-89, ПНАЭ Г-7-015-89, РБ-090-14, ПНАЭ Г-7-031-89, ГОСТ-8.495-83, НП-084-15. ПНАЭ Г-7-017-89, РБ-89-14

3 ЦЕЛЬ УСЛУГИ

3.1. Провести периодическую поверку приборов и средств контроля - проверка состояния установок и аппаратуры для контроля, которую следует проводить периодически по графику, составленному в соответствии с указаниями правил технической эксплуатации этих установок и аппаратуры, паспортов и прилагаемых инструкций.

Выпуск 1, 2025 Изв. № Дата	ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ НА ПОВЕРКУ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ 2026 – 2028гг.	УТ.ЭТД.48. ОДМ-001 УТ.ЕТД.48. ОДМ-001
----------------------------------	---	--

4 МЕСТО ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Поверка (проверка) средств неразрушающего контроля должна проводиться на площадке Армянской АЭС.

5 ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ ПРОВОДЯЩИЙ ПОВЕРКУ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ

Организация, проводящая поверку - должна быть аккредитована в соответствии с установленным порядком на перечень услуг и работ в области атомной энергетики, для оказания которых необходима аккредитация и предоставить;

- документ, подтверждающий аккредитацию на право оказывать услуги в области атомной энергетики в частности проведения аттестации и поверки средств неразрушающего контроля, с предоставлением копии уведомления о включении аттестующей организации в реестр организаций, оказывающих услуги в области атомной энергетики;
- сведения об аккредитации организации, принимающей участие в проведении поверки;
- сведения о специальной подготовке работников организации, участвующих в проведении поверки, наличие свидетельства, аттестата, сертификата, удостоверения;
- сведения об используемых приборах и средствах измерений, используемых во время поверки.

После проведения поверки средств контроля организация, проводящая поверку, в течение одного месяца должна оформить результаты поверок в виде свидетельства о поверке или сертификата о калибровке и предоставить на ААЭС.

6 КОЛИЧЕСТВО ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ

Перечень средств контроля подлежащих поверке в 2026-2028гг.			
№№ п/п	Наименование и заводской номер №	Вид контроля	Количество
ПРИБОРЫ			
1.	Прибор для проверки освещенности поверхности и ультрафиолетового поля DSE-100X/LRADIOMETER/PHOTOMETER. зав. №1221417	ВИК	1шт.
2.	Ультразвуковой дефектоскоп USN -52LKrautkramer зав. №00D47J, №00D47H	УЗК	2шт.
3.	Ультразвуковой дефектоскоп с фазированными решетками Isonic 3510 S/NSA809010 1021CB168	УЗК	1шт.
4.	Автоматизированная ультразвуковая система АВГУР 5.2 НПЦ “Эхо+”зав.15018	УЗК	1шт.
5.	Ультразвуковой толщиномерSIUISMARTOR зав.№ M06320220099R	УЗК	1шт.

Выпуск 1, 2025 Изв. № Дата	ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ НА ПОВЕРКУ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ 2026 – 2028гг.	УТ.ЭТД.48. ОДМ-001 УТ.ЕТД.48. ОДМ-001
----------------------------------	---	--

№№ п/п	Наименование и заводской номер №	Вид контроля	Количество
6.	Ультразвуковой толщиномер 38DLPLUSOLYMPUS зав.№244369104	УЗК	1шт.
7.	Ультразвуковой толщиномер УТ-111, НПК “ЛУЧ” зав. №0336	УЗТ	1шт.
8.	Электромагнитный дефектоскоп YOKEY 6, MAGNAFLUX зав. №2326, №2319	МПК	2шт.
9.	Прибор для измерения магнитного поля GAUSS/TESLAMETER зав. №0046078	МПК	1шт.
10.	Многофункциональный вихретоковый прибор МВП-2М зав. №60414	Ферритная фаза	1шт.
11.	Твердомеры IRHDCOMПАСТIII зав. № IRHDM-1003848 / IRHDN-1008629	ИТ	1шт.
12.	ТвердомерыМЕТ-УД,МЕТ-УДАзав. №221104	ИТ	1шт.
13.	ДенситометрDensopaid D зав. № 134054016012	РГК	1шт.
			15шт.
СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ			
1.	СОП-зав. №2896-18	УЗК	1шт.
2.	СОП-зав. №2914-18, №2915-18, №2916-18	УЗК	3шт.
3.	СОП-зав. №2901-18, №2902-18, №2903-18, №2904-18	УЗК	4шт.
4.	СОП-зав. № 2930-18	УЗК	1шт.
5.	СОП-зав. №2933-18, № 2934-18, №2935-18	УЗК	3шт.
6.	СОП-зав. №2936-18, №2937-18, № 2938-18	УЗК	3шт.
7.	СОП-зав. №3283-20, №3284-20	УЗК	2шт.
8.	СОП-зав. №3289-20, №3290-20, №3291-20, №3292-20, №3293-20, №3294-20, №3295-20, №3296-20, №3297-20	УЗК	9шт.
9.	СОП-АРМ зав.№10/2002	УЗК	1шт.
10.	НО-зав.№15107	УЗК	1шт.
11.	НО-зав.№2312	УЗК	1шт.
12.	НО-зав.№ K03	УЗК	1шт.
13.	НО-зав.№ 60	УЗК	1шт.
14.	НО-зав.№ 61	УЗК	1шт.
15.	НО-зав.№ 18	УЗК	1шт.
16.	НО-зав.№ 0021	УЗК	1шт.
17.	НО-зав.№ 019	УЗК	1шт.
18.	НО -зав.№ 045	УЗК	1шт.
19.	НО-зав.№ 066	УЗК	1шт.

Выпуск 1, 2025 Изв. № Дата	ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ НА ПОВЕРКУ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ 2026 – 2028гг.	УТ.ЭТД.48. ОДМ-001 УТ.ЕТД.48. ОДМ-001
----------------------------------	---	--

№№ п/п	Наименование и заводской номер №	Вид контроля	Количество
20.	НО-зав.№ 85	УЗК	1шт.
21.	СОП М-48 зав.№2 (36954)	УЗК	1шт.
22.	СО V1 ISO 2400 зав. №2829-18.	УЗК	1шт.
23.	СО V1 BS-2704 зав. №99-6278	УЗК	1шт.
24.	СО V2 ISO 7963 зав. №2825-18.	УЗК	1шт.
25.	СО V2 ISO 7963 зав. №1405-18.	УЗК	1шт.
26.	СО-1 зав. № 4362	УЗК	1шт.
27.	СО-2 зав. № 085	УЗК	1шт.
28.	СО-3 зав. № 095	УЗК	1шт.
29.	НО-МІ-А82-585-421-Б5П5-С зав. № 2/20	УЗК	1шт.
30.	НО лопаток зав.№80	УЗК	1шт.
			48шт.
31.	СОП-зав.№2905-18СТ20, №2906-18, 08Х18Н10Т СОП-зав.№2907-18СТ20, №2908-18, 08Х18Н10Т.	УЗТ	4шт.
32.	СОП-зав.№2909-18СТ3	УЗТ	1шт.
33.	СОП-зав.№3281-20, №3282-20	УЗТ	2шт.
34.	СОП-зав.№051	УЗТ	1шт.
35.	СОП-зав.№052	УЗТ	1шт.
36.	СОП-зав.№033	УЗТ	1шт.
37.	СОП-зав.№1522	УЗТ	1шт.
38.	СОП-зав.№1523	УЗТ	1шт.
39.	СОП- зав. №8	УЗТ	1шт.
40.	СОП- зав. №9	УЗТ	1шт.
			14 шт.
41.	Трафарет для расшифровки радиографических снимков зав. №551, №22160, №22156	РГК	3шт.
42.	Набор мер.оптической плотности (ЛОП-1) зав.№149-18, №169-18, № 087-18, №244-18, №0718	РГК	5шт.
43.	Комплект образцов-имитаторов вогнутости и выпуклости корня сварного шва: зав. №№1095, 2095, 3095, 4095, 5095,	РГК	5шт.
44.	Канавочные эталоны: зав.1025, 1026, 1027, 1029, 1030, 1363.	РГК	6шт.
			19 шт.
45.	КО- зав.№ 5920	МПК	1шт.
46.	КО- зав.№ 5203	МПК	1шт.

Выпуск 1, 2025 Изв. № Дата	ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ НА ПОВЕРКУ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ 2026 – 2028гг.	УТ.ЭТД.48. ОДМ-001 УТ.ЕТД.48. ОДМ-001
----------------------------------	---	--

№№ п/п	Наименование и заводской номер №	Вид контроля	Количество
47.	КО- зав.№ 5677	МПК	1шт.
48.	КО- зав.№ 5734	МПК	1шт.
			4шт.
49.	КО- зав.№ 5519	КК	1шт.
50.	КО- зав.№ 5814	КК	1шт.
51.	КО- зав.№ 5783	КК	1шт.
			3шт.
69.	Образец имитатор (СФФ) зав.№ 16084	Ферритна я фаза	1шт.
			1шт.
	Общее количество		104 шт.
Срок выполнения не мене за месяц до ППР-2026г., ППР-2027г., ППР-2028г.,			

Примечание: Конкретные даты будут уточняться между заказчиком и исполнителем каждый год.

Выпуск 1, 2025 Изв. № Дата	ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ НА ПОВЕРКУ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ 2026 – 2028гг.	УТ.ЭТД.48. ОДМ-001 UT.ETD.48. ODM-001
----------------------------------	---	--

7 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Сокращение (обозначение)	Расшифровка (пояснение)
ААЭС	Армянская Атомная Электростанция
СОП	Стандартный образец предприятия
НО	Настроечный образец
КО	Контрольный образец
ГОСТ	Государственный стандарт
ВИК	Визуальный и измерительный контроль
ЗАО “ААЭК”	Закрытое акционерное общество “Айкаканатомайинэлектракаян”
ЗНОДМ	Заместитель начальника отдела диагностики металлов
ПКД	Производственно-технологическая документация
НК	Неразрушающий контроль
НТД	Нормативно-техническая документация
МПК	Магнитопорошковый контроль
РГК	Радиографический контроль
КК	Капиллярный Контроль
УЗК	Ультразвуковой контроль
УЗТ	Ультразвуковая толщинометрия
ТТ	Техническое требование